



- **Effektiv vibration**
- **Lavt luftforbrug**
- **Lavt støjniveau**
- **Hurtig start og stop**
- **Lille indbygningsmål**
- **Hygiejnisk design**
- **Regulering af frekvens og amplitude**
- **Kan leveres i rustfri stål og ATEX**

NTS trykluftdrevne stempel vibrator leverer en imponerende vibrationskraft i forhold sin lille størrelse.

Med sin øjeblikkelig start & stop funktion, egner NTS vibratoren sig fantastisk til præcis dosering af alle typer materialer og produkter i industrien.

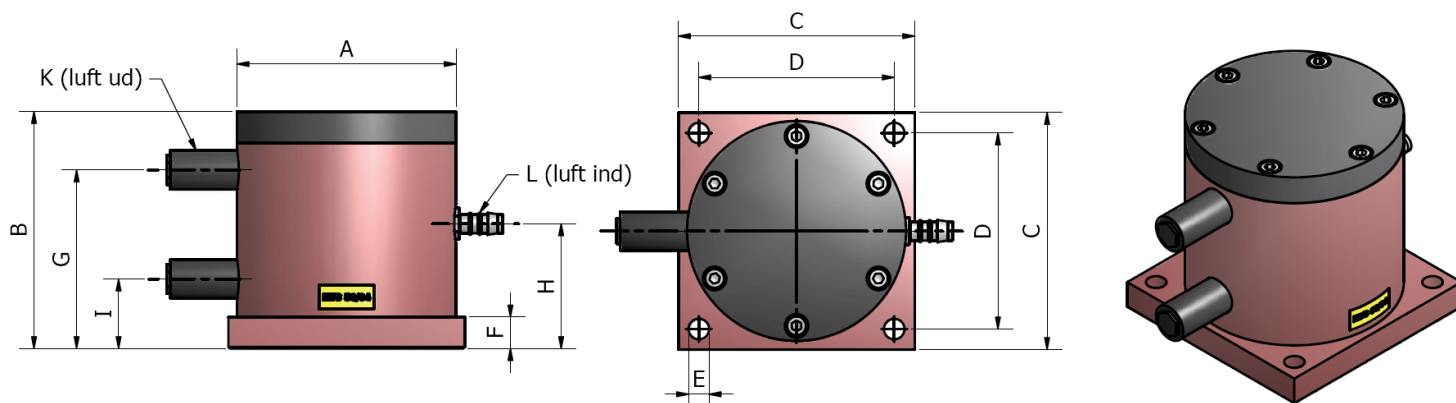
Den hurtige og lette justering af frekvensen og amplituden, sikre altid en optimal vibration til alle opgaver

Anvendes ofte på tragte, beholdere, slisker og rør for at sikre alle industriens produktflow, samt til vibrationsborde for kompaktering eller sortering

Tekniske Specifikationer

Model	Materiale	Arbejdsmoment [cmkg]			Nominel Frekvens [min ⁻¹]			Centrifugalkraft [N]			Luftforbrug [l/min]	Støjniveau [dB(A)]
		2 bar	4 bar	6 bar	2 bar	4 bar	6 bar	2 bar	4 bar	6 bar		
NTS 100/01*	Alu	0,33	0,43	0,41	3.920	4.640	5.840	281	513	764	33 – 181	68 – 80
NTS 75/01*	Alu	1,01	1,31	1,44	2.848	3.596	4.038	451	934	1.291	99 – 442	67 – 81
NTS 50/01*	Alu	2,18	2,62	2,66	1.924	2.408	2.825	442	834	1.164	88 – 416	76 – 84
NTS 70/02*	Alu	2,81	2,77	3,04	2.096	2.808	3.336	676	1.186	1.847	128 – 564	76 – 87
NTS 54/02*	Alu	4,54	5,51	5,07	1.730	2.064	2.544	745	1.288	1.800	152 – 698	80 – 89
NTS 50/04*	Alu	7,90	9,80	9,70	1.920	2.296	2.672	1.591	2.844	3.789	271 – 977	77 – 86
NTS 21/04	Alu	34,90	45,90	49,10	941	1.156	1.334	1.694	3.362	4.786	225 – 718	73 – 83
NTS 50/08*	Alu	11,30	15,30	17,00	1.977	2.331	2.669	2.426	4.555	6.642	216 – 803	81 – 90
NTS 50/10	Stål	14,50	17,90	18,90	1.983	2.392	2.809	3.128	5.626	8.174	454 – 1.647	82 – 92
NTS 30/10	Stål	50,00	80,00	96,00	840	1.044	1.300	1.940	4.780	8.900	312 – 1.438	75 – 85
NTS 50/15	Stål	25,00	32,70	35,80	1.830	2.209	2.464	4.589	8.754	11.922	726 – 2.108	81 – 91
NTS 50/20	Stål	24,70	34,20	37,30	1.823	2.252	2.591	4.511	9.527	13.737	887 – 2.491	81 – 92
NTS 30/20	Stål	57,30	84,80	92,60	1.227	1.528	1.759	4.727	10.852	15.693	551 – 2.014	78 – 88
NTS 24/20	Stål	94,20	126,60	144,80	936	1.176	1.388	4.515	9.596	15.290	642 – 2.083	75 – 80
NTS 50/40	Stål	72,50	93,00	99,50	1.335	1.617	1.920	7.090	13.333	20.114	994 – 3.296	80 – 92

Pneumatisk Stempel Vibrator NTS



Dimensioner

Type	ØA [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	Ø E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K Luft ud	L Luft ind	Udblæsning	Hus [kg]	Stempel [kg]	Vægt [kg]
NTS 100/01	69	87	Ø69	-	M12	20	65,5	48,5	31,5	G1/4	G1/4	3	0,64	0,36	1,0
NTS 75/01	80	115	90	72	9,0	20	81	60	38	G1/4	G1/4	2	1,1	0,8	1,9
NTS 50/01	79	155	90	72	9,0	20	121	80	40	G1/4	G1/4	2	1,5	1,4	2,9
NTS 70/02	100	130	110	90	9,0	20	91	65	39	G3/8	G3/8	2	1,9	1,2	3,1
NTS 54/02	100	157	110	90	9,0	20	112	79	45	G3/8	G3/8	2	2,3	1,6	3,9
NTS 50/04	139	157	150	124	13	20	113	79	44	G3/8	G3/8	2	4,0	4,3	8,3
NTS 21/04	140	330	150	124	13	20	280	165	49	G3/8	G3/8	2 + 4	8,5	12,5	21
NTS 50/08	170	173	200	165	17	30	125	92	58	G3/8	G3/8	2 + 4	9,0	7,1	16,1
NTS 50/10	190	157	200	165	18	20	112	79	45	G3/8	G1/2	2 + 4	20	9,0	29
NTS 30/10	190	340	200	165	18	20	289	170	52	G3/8	G1/2	2 + 4	41	25	66
NTS 50/15	220	185	230	190	22	30	134	95	56	G3/8	G3/4	1 - 4	32	15	47
NTS 50/20	250	190	250	210	22	30	134	95	57	G3/8	G3/4	1 - 4	42	19	61
NTS 30/20	250	278	250	210	22	30	218	139	61	G3/8	G3/4	1 - 4	54	37	91
NTS 24/20	250	360	250	210	22	30	298	180	62	G3/8	G3/4	1 - 4	68	54	122
NTS 50/40	320	266	320	260	26	40	194	133	72	G1/2	G 1	1 - 4	89	52	141
NTS 20/40	320	470	320	260	25	40	392	235	78	G1/2	G 1	1 - 4	134	125	259



Pneumatisk Stempel Vibrator NTS

Anvendelse

Pneumatiske NTS vibratorer er ved hjælp af deres lineære teknik, særligt egnet til følgende opgaver

- Kompaktering af alle typer materialer
- Vibrations-transport med føderender
- Løse vedhæftet materialer i alle typer beholdere og siloer
- Tømning af beholdere, kedler og tragle
- Kompaktering af beton

Drev for doseringsløsninger med sin øjeblikkelige start og stop funktion.

Og derved sikres et optimal produkt flow i produktionen med de fleksible NTS vibratorer.

De kan med et kit synkroniseres med flere andre enheder.

Virkemåde

Pneumatiske stempelvibratorer i NTS serien giver lineære vibrationer. Da stemplet slår imod en luftpude er støjniveauet meget ringe. Slaget i luftpuden forstærker yderligere virkningen af sinussvingningerne. En indbygget fjeder garanterer en sikker start i enhver ind-

Smørefri

NTS vibratorerne kan også leveres til smørefri drift ved applikationer hvor at olie i luften ikke kan accepteres.

Rustfri

NTS vibratorerne kan også leveres i rustfri stål til særligt krævende applikationer i den farmaceutiske-eller i fødevarerindustrien.

ATEX

NTS vibratorerne kan også leveres til eksplosionssikreret områder i produktionen til zone: 1,2 (Gas) & 21, 22 (Støv) ATEX Klassificering: Gruppe II, Kategori: 2 G D 85° C (T6)

Smørefri & ATEX

Til specielle applikationer i industrien, hvor der kræves smørefri drift i ATEX område til zone: 1,2 (Gas) & 21, 22 (Støv) ATEX Klassificering: Gruppe II, Kategori: 2 G D 100° C (T5)

Spørg efter særligt datablad på tlf. 56 87 07 23

Magnetventiler (24V & 230V) kan også leveres i ATEX



Tømning af silo

bygningsposition.

Frekvensen kan indstilles trinløst under driften ved regulering af tilgangsluften. På samme måde kan amplituden (slaglængden) indstilles ved drøvling med udgangsluften

Design

Aluminiumshuset er hårdt eloxeret og dermed modstandsdygtig mod de fleste atmosfæriske påvirkninger, og tåler grundig rengøring.

Huset og stemplet i stål, er tilpasset specielt for hver individuel vibrator med præcisionsslibning, og derved sikres en optimal udnyttelse af tryklufften og maksimal ydelse.

Drift

Under almindelig drift skal man anvende oliesmurt tryklufft for at sikre en lang levetid. Dog kan NTS vibratorerne leveres til smørefri drift. NTS vibratoren bør betjenes med en 3/2-vejs ventil enten manuel, pneumatisk eller elektrisk.

Tilladte driftsbetingelser

Drivmiddel:

Komprimeret tryklufft eller nitrogen (filteret $\leq 5 \mu\text{m}$), olietågesmurt anbefales.

Driftstryk:

2 til 6 bar

Krav til tryklufftkvaliteten med Smørefri version:

Laveste trykdugpunkt: -40°C

Laveste trykdugpunkt: $0,177 \text{ g/m}^3$

Maks. partikel størrelse: $0,01 \mu\text{m}$

Min. restolieindhold : $0,003 \text{ mg/m}^3$

Tryklufftkvaliteten bør lever op klasse 1 i henhold til DIN ISO 8573-1 for maks. olieindhold og støvindhold. Og kvalitetsklasse 2 for maks. restvandindhold.

Anbefalet vedligeholdelse af de pneumatiske stempel vibratorer, serie NTS-L:

Efter hver 500 timers driftstid, skal stemplet renses, hvilket sikre en meget længere levetid.



Vibrationsbord

**Luftbehandling**

Få fuld kontrol med justering og trykluftens kvalitet med modulopbygget filterregulator og tågesmøring

Fås i mange størrelser og kombinationer for alle vores pneumatiske vibratorer.

**Magnetventil**

Den bedste løsning for start & stop aktivering af pneumatiske vibratorer

Fås i mange størrelser og kombinationer for alle vores pneumatiske vibratorer

**Trykfjedre**

Rustfrie trykfjedre sikre en effektiv isolering af vibrationer i maskiner og udstyr, så kun de ønsket komponenter vibreres.

Kan leveres i mange størrelser

**Timer Tidsstyring**

Til automatiseret brug af vibratorer kan anvendes små og ukomplicerede tidsstyringer for vibratorer.

Kan leveres elektriske 24V & 230V eller pneumatiske

**Vibrationsdæmper**

Med sin lave byggehøjde kan vibrationsdæmpere i gummi nemt integreres med eksisterende maskindele, og derved sikre en effektiv isolation af vibrationer.

**Fittings & Slanger**

Alle typer og størrelser fittings, slanger, lyddæmpere og drøvventiler kan leveres for samlet løsninger.